

## SALUDOS

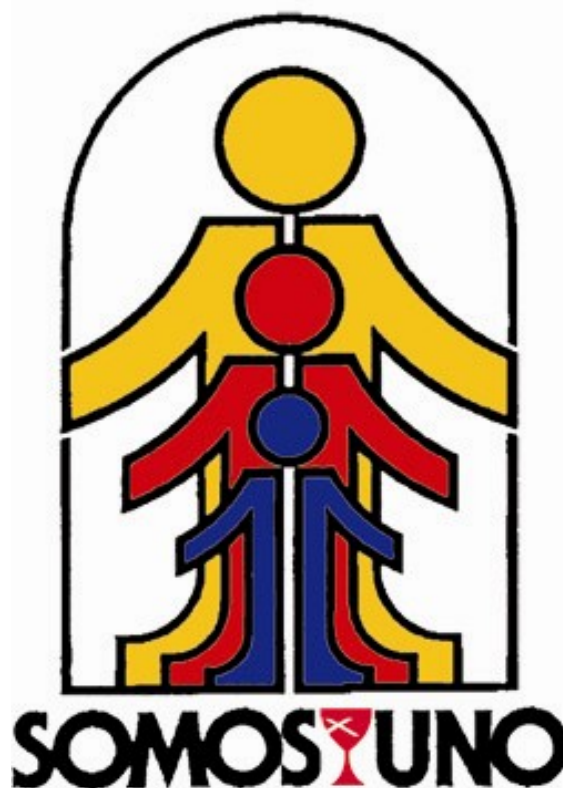
La Iglesia Cristiana (Discípulos de Cristo) es una denominación protestante que sirve a Dios y a la comunidad, proclamando el mensaje del Evangelio.

Es este folleto encontrará información sobre las creencias y las prácticas de nuestra Iglesia. Si desea recibir más información, puede llamar a la *Oficina Pastoral Central para Ministerios Hispánicos* de la Iglesia Cristiana (Discípulos de Cristo) en los Estados Unidos y Canadá. Esta oficina coordina el trabajo de las congregaciones hispanas y bilingües de nuestra denominación.

En Cristo,



Rev. Dr. Huberto Pimentel  
Pastor Nacional para  
Ministerios Hispánicos



Logo de la Obra Hispana fue diseñado por:  
Mike Domínguez

*Oficina Pastoral Central para  
Ministerios Hispánicos*  
P.O. Box 1986  
Indianapolis, IN 46206

[www.obrahispana.org](http://www.obrahispana.org)  
[somosuno@cpohm.disciples.org](mailto:somosuno@cpohm.disciples.org)

## CONOZCA NUESTRA IGLESIA

**CREENCIAS, PRÁCTICAS Y  
CARACTERÍSTICAS DE LA  
IGLESIA CRISTIANA  
(DISCÍPULOS DE CRISTO)**



## NUESTRAS PRACTICAS

Nuestra Iglesia se caracteriza por las siguientes prácticas:

- Recibir como nuevos miembros a las personas que confiesen a Jesucristo como Señor y Salvador.
- Bautizar por inmersión a nuevos creyentes.
- Aceptar como miembros a personas que han sido bautizadas por otras denominaciones por medio de una carta de transferencia.
- Observar la Cena del Señor cada domingo y dar la bienvenida a cristianos de otras comuniones a participar en la misma sin restricción.
- Reconocer la libertad de pensamiento y opinión de cada persona y de cada congregación.
- Reconocer el principio de gobierno local para cada congregación, unida en un pacto de amor con otras congregaciones para formar las expresiones regionales y generales de la Iglesia Cristiana.
- Confraternizar con personas de otras denominaciones cristianas, mediante la adoración, el estudio bíblico, la misión y el servicio.

## NUESTRAS CREENCIAS

La Iglesia Cristiana (Discípulos de Cristo) afirma las siguientes creencias:

### ***CREEMOS QUE:***

- Jesús es el Cristo, el Hijo de Dios y el Salvador personal de todo aquél que le acepte como el Señor de la vida.
- El Nuevo Testamento, especialmente la vida y las enseñanzas de Jesús, forma la base de nuestro pensamiento y acción cristiana.
- La Iglesia, la cual es el cuerpo de Cristo, es un organismo santo, a través del cual Dios obra su voluntad en cada tiempo. La iglesia incluye a toda persona que profese su fe en Dios y en su hijo Jesucristo.
- La Unidad de todos los cristianos es una de las convicciones fundamentales de nuestra Iglesia.
- La Iglesia Cristiana no tiene otro credo que el de la persona, vida, enseñanzas y misión de Jesucristo.

El bautismo es el símbolo del entierro del viejo ser y el nacimiento a la nueva vida que uno acepta como su Señor y Salvador.

- Cada persona es sagrada ante los ojos de Dios. Cada creyente tiene la responsabilidad de servir y enseñar a los demás.
- Cada individuo tiene acceso a Dios sin la intervención del ministro. Cada persona puede acercarse directamente a Dios expresándole alabanza y adoración y buscando su perdón.

